



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



МАНОМЕТРЫ

Артикулы: PF SG 860; PF SG 861;
PF SG 862; PF SG 864;

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



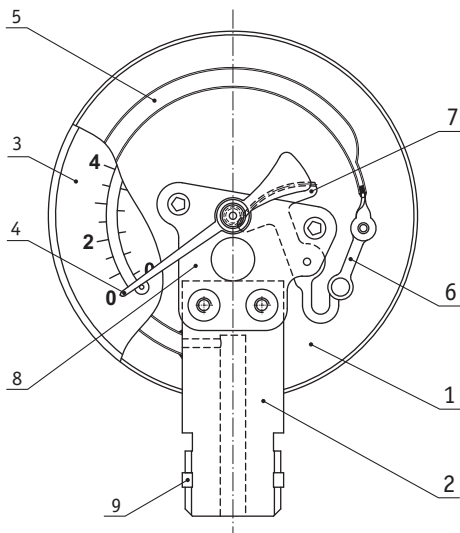
1. Назначение и область применения

Манометры PROFACTOR® применяются для измерения давления жидких и газообразных, умеренно вязких и не кристаллизирующихся сред, не агрессивных по отношению к медным сплавам в системах водоснабжения, отопления и охлаждения. Давление среды, которое необходимо измерить, не должно превышать значение шкалы манометра.

2. Технические характеристики

Артикул	PF SG	860	861	862	864
Присоединительная резьба	G	¼" наружная			
Тип присоединения	—	радиальное			аксиальное
Диапазон шкалы	бар	0 – 16	0 – 10	0 – 6	
Постоянное давление	бар	75% от максимального значения шкалы			
Переменное давление	бар	65% от максимального значения шкалы			
Кратковременное давление	бар	110% от максимального значения шкалы			
Класс точности	—	2.5 по EN 837-1			
Класс защиты	—	IP 31			
Температура измеряемой среды	°C	до + 80			
Температура окружающей среды	°C	от – 20 до + 60			

3. Конструкция и применяемые материалы



1 – корпус

2 – штуцер присоединительный

3 – циферблат со шкалой

4 – стрелка

5 – пружина Бурдона

6 – тяга

7 – зубчатый сегмент

8 – опорная пластина

9 – уплотнительное кольцо

Все манометры PROFACTOR® соответствуют требованиям DIN EN 837-1, ГОСТ 2405 и ГОСТ Р 52931.

Трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357 (ISO 228-1, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724 (ISO 261).

Основным элементом манометра является пружина Бурдона (5) — кругообразно согнутая полая трубка с овальным поперечным сечением, изготовленная из медного сплава. Один конец этой трубки припаян к присоединительному штуцеру (2), который имеет проход для пропуска рабочей среды в пружину Бурдона. Другой конец пружины (5) герметично запаян и имеет ушко для крепления тяги (6).

К опорной пластине (8), нижним концом закрепленной на присоединительном штуцере (2), с помощью стальных стоек присоединена еще одна пластина. Обе пластины расположены параллельно друг другу и имеют отверстия для осей вращения вала стрелочного механизма и зубчатого сегмента (7), нижний конец которого соединен с тягой (6). Вал стрелочного механизма имеет зубчатую часть, которая находится в зацеплении с зубчатым сегментом (7). На внешний конец вала стрелочного механизма запрессована стрелка (4).

Присоединительный штуцер, тяга, зубчатый сегмент и вал стрелочного механизма изготовлены из латуни CW614N (по европейскому стандарту DIN EN 12165), соответствующей марке ЛС58-3 (по ГОСТ 15527), а пластины и стойки — из стали. Стрелка (4) и циферблат (3) выполнены из алюминия.

Лицевая сторона стрелки имеет покрытие черного цвета, а лицевая сторона циферблата — белого цвета. Циферблат всех манометров PROFACOR® имеет две шкалы для считывания значения измеряемого давления: черного цвета (bar) и красного (psi).

Все устройство манометра закреплено в стальном корпусе (1) с покрытием черного цвета и закрыто акриловым стеклом. Присоединительный штуцер манометра имеет уплотнительное кольцо (9) для герметизации соединения манометра с трубопроводом, изготовленное из эластичного тефлона (политетрафторэтилен, PTFE).

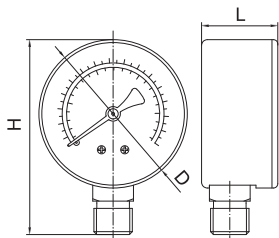
Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

4. Принцип работы

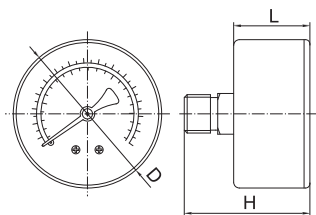
Давление измеряемой среды воздействует на внутренние стенки пружины Бурдона, что приводит к округлению овального поперечного сечения. Вследствие этого округления возникают кольцевые напряжения, которые разгибают пружину. Свободный конец пружины поднимается пропорционально величине давления и тянет за собой тягу, которая в свою очередь поворачивает зубчатый сегмент. Вместе с зубчатым сегментом вращается и вал стрелочного механизма вместе со стрелкой, указывающей на давление в системе.

5. Номенклатура и размеры

*Манометр с радиальным
присоединением*
(PF SG 860, PF SG 861 и PF SG 862):



*Манометр с аксиальным
присоединением*
(PF SG 864):



Артикул	PF SG 860	PF SG 861	PF SG 862	PF SG 864
D, мм	51	52	53	52
H, мм	69	69	70	44
L, мм	25,5	28	27,5	25,5
Вес, г	60	62	65	59

6. Указание по монтажу

Перед установкой манометра трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 03.05.01-85).

Манометры должны устанавливаться в защищенных от воздействия атмосферных осадков местах. Изделия должны монтироваться в том положении, в котором они были отрегулированы. До и во время монтажа необходимо предохранять манометры от сотрясений. Приборы должны устанавливаться в легкодоступных местах с хорошей видимостью циферблата. Рекомендуется установка запорного вентиля перед манометром.

Верхний предел шкалы манометра должен превышать максимальное рабочее давление оборудования на 25 – 100%.

Монтаж осуществляется на объекте путем ввинчивания манометра в посадочное гнездо. Для этого следует использовать имеющийся на присоединительном штуцере четырехгранник и гаечный ключ SW14. Запрещается прикладывать усилие к корпусу манометра! Присоединение манометра не требует дополнительных уплотнительных материалов, т.к. присоединительный штуцер укомплектован специальным уплотнительным кольцом.

При необходимости эксплуатации манометров в условиях вибраций, при температуре измеряемой среды превышающей +80°С, присоединение к трубопроводу следует выполнять дистанционно, с помощью импульсных трубок или разделителей.

После монтажа места соединений необходимо проверить на герметичность максимальным рабочим давлением.

7. Указания эксплуатации и техническому обслуживанию

Манометр должен эксплуатироваться без превышения температуры и максимального давления (верхний предел шкалы), приведённых в таблице технических характеристик. Рекомендуется нагружать манометр постепенно и не допускать резких скачков давления.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе. Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры, поверки и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Во избежание дополнительного нагревания необходимо предохранять измерительные приборы от воздействия прямых солнечных лучей во время эксплуатации.

Все операции по монтажу, демонтажу и ремонту изделия должны производиться только квалифицированным персоналом, прошедшим соответствующее обучение.

8. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, разд. 10.

9. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие манометров PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: profactor@eastwayincome.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.

2 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:

Date

Подпись:

Signature