



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ «TREND»

Артикулы: PF FBV 900 – PF FBV 923

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



1. Назначение и область применения

Кран шаровой PROFACTOR® TREND применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого, хозяйствственно-бытового и промышленного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам крана.

2. Технические характеристики

Таблица 1

№	Параметр	Значение	Стандарт
1	Условный проход (номинальный размер) DN, мм	от DN15 до DN50	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 28338-89 (ISO 6708-80)
2	Присоединительная резьба G	от ½" до 2"	ГОСТ 6357-81, (ISO 228/1, DIN 259)
3	Номинальное (условное) давление PN, бар	от 20 до 40 (см. таблицу 4)	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 26349-84
4	Температура рабочей среды, °С	от - 20 до + 150 (см. таблицу 2)	ГОСТ Р 52720-2007
5	Класс герметичности затвора	«A»	ГОСТ Р 54808-2011
6	Средний ресурс, циклов	30 000	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005
7	Ремонтопригодность	ремонтопригоден	ГОСТ Р 27.002-2009 (IEC 60050 (191):1990-12, NEQ)
8	Средний срок службы, лет	30	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005

Краны соответствуют требованием стандарта DIN EN 13828.

Зависимость максимального рабочего давления от температуры:

Таблица 2

Температура рабочей среды, °C	Максимальное рабочее давление P _{max} (бар) для кранов с размером резьбы G					
	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
0	40	40	40	25	25	25
15	40	40	40	25	25	25
25	40	40	40	25	25	25
50	37	37	33	25	25	23
75	31	31	26	23	20	17
100	25	25	21	18	16	14
125	18	18	16	13	12	8
150	13	13	10	8	7	5

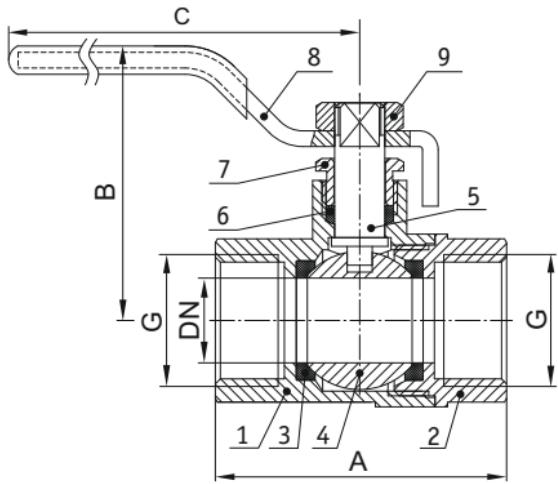
3. Конструкция и применяемые материалы

Корпус крана PROFACTOR® TREND выполнен из двух латунных никелированных частей (1) и (2), соединенных резьбой с фиксацией полимерным анаэробным клеем, имеющим WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой).

Запорный механизм крана представляет собой латунный хромированный шар (4), приводимый в движение вертикальным латунным штоком (5). В качестве седельных уплотнений используются тефлоновые кольца (3). Тефлоновый сальник (6) с помощью латунной резьбовой поджимной втулки (7) обеспечивает герметичность штока. Шток крана невыдавливаемый, так как вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Ручка (8) крепится к штоку при помощи гайки (9). Пересятие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке. Для лучшего сцепления с уплотнительным материалом при монтаже на наружной присоединительной резьбе крана сделаны насечки.

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

Кран «TREND» в/в, ручка – рычаг



Кран «TREND» в/н, ручка – бабочка

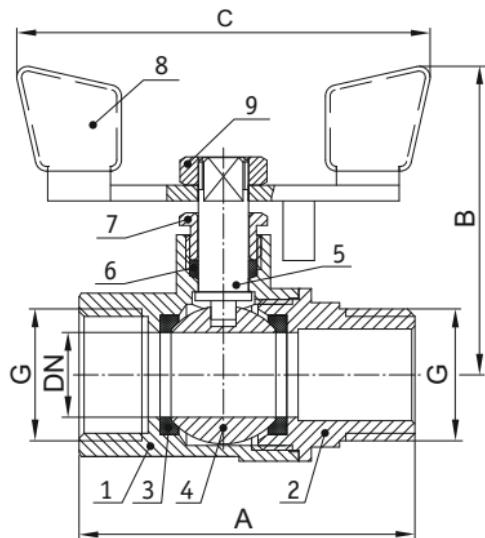


Таблица 3

Поз.	Наименование	Материал	Стандарт
1	Корпус	Латунь CW617N	DIN EN 12165
2	Футорка корпуса	Латунь CW617N	DIN EN 12165
3	Уплотнительные кольца	PTFE	FDA21 CFR177.1550
4	Шар	Латунь CW614N	DIN EN 12165
5	Шток	Латунь CW614N	DIN EN 12165
6	Сальник штока	PTFE	FDA21 CFR 177.1550
7	Поджимная втулка	Латунь CW614N	DIN EN 12165
8	Ручка – рычаг или бабочка	Сталь S235JR с полимерным покрытием	DIN EN 10025
9	Гайка крепления ручки	Сталь S235JR	DIN EN 10025

4. Номенклатура и габаритные размеры

Кран шаровой «TREND» в/в, ручка – бабочка

Таблица 4.1

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 900	15	1/2"	40	46,4	49	65	150
PF FBV 901	20	3/4"	40	52,8	52	65	211
PF FBV 902	25	1"	30	60,8	59	72	335

Кран шаровой «TREND» в/н, ручка – бабочка

Таблица 4.2

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 903	15	1/2"	40	53,5	49	65	165
PF FBV 904	20	3/4"	40	58,7	52	65	233
PF FBV 905	25	1"	30	65,1	59	72	332

Кран шаровой «TREND» н/н, ручка – бабочка

Таблица 4.3

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 906	15	1/2"	40	54,7	49	65	160
PF FBV 907	20	3/4"	40	60,7	52	65	230
PF FBV 908	25	1"	30	65,5	59	72	335

Кран шаровой «TREND» в/в, ручка – рычаг

Таблица 4.4

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 909	15	½"	40	46,4	48	87,5	165
PF FBV 910	20	¾"	40	52,8	52	87,5	224
PF FBV 911	25	1"	30	60,8	60	104	345
PF FBV 912	32	1¼"	25	74,8	66	120	621
PF FBV 913	40	1½"	20	85,2	76	150	868
PF FBV 914	50	2"	20	96,4	84,5	150	1368

Кран шаровой «TREND» в/н, ручка – рычаг

Таблица 4.5

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 915	15	½"	40	53,5	48	87,5	175
PF FBV 916	20	¾"	40	58,7	52	87,5	243
PF FBV 917	25	1"	30	65,1	60	104	350
PF FBV 918	32	1¼"	25	79,8	66	120	628
PF FBV 919	40	1½"	20	93	76	150	911
PF FBV 920	50	2"	20	103,3	84,5	150	1400

Кран шаровой «TREND» н/н, ручка – рычаг

Таблица 4.6

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 921	15	½"	40	54,7	48	87,5	170
PF FBV 922	20	¾"	40	60,7	52	87,5	240
PF FBV 923	25	1"	30	65,5	60	104	355

5. Указание по монтажу

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п.2.8).

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал PTFE — политетрафторэтилен), полиамидную нить с силиконом, лён со специальными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений при проектной температуре и давлении рабочей среды, согласованные в установленном порядке.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054.

6. Указание по эксплуатации и техническому обслуживанию

Кран должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице 2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, в результате чего может прийти в негодность хвостовик штока.

Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка на входе дополнительного фильтрующего оборудования.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

Если при эксплуатации крана возникла небольшая протечка по штоку из-под ручки, то необходимо снять ручку и подтянуть поджимную втулку сальникового уплотнителя до прекращения течи.

7. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд.10.

8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие крана шарового латунного никелированного PROFACTOR® TREND техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de



PROFACTOR®
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией
East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building
No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032,
Fax: (852) 3105 0902. E-mail: profactor@eastwayincome.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:
Name of the product

Артикул, типоразмер:
Article, size

Количество:
Quantity

Название и адрес торгующей организациии:
Seller name and address

Дата продажи:
Date of purchase

Подпись продавца:
Seller signature

Штамп или печать
торгующей
организации:
Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):
I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:
Buyer signature

Гарантийный срок – 7 лет с даты продажи конечному потребителю.
7 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия [накладная, тов. чек]
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
 - Plumbing system where installed [name, address, phone number]
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:
Return/exchange commits

Дата:
Date

Подпись:
Signature