



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КРАН ШАРОВОЙ УГЛОВОЙ ХРОМИРОВАННЫЙ

Артикулы: PF BAV 354, PF BAV 355

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



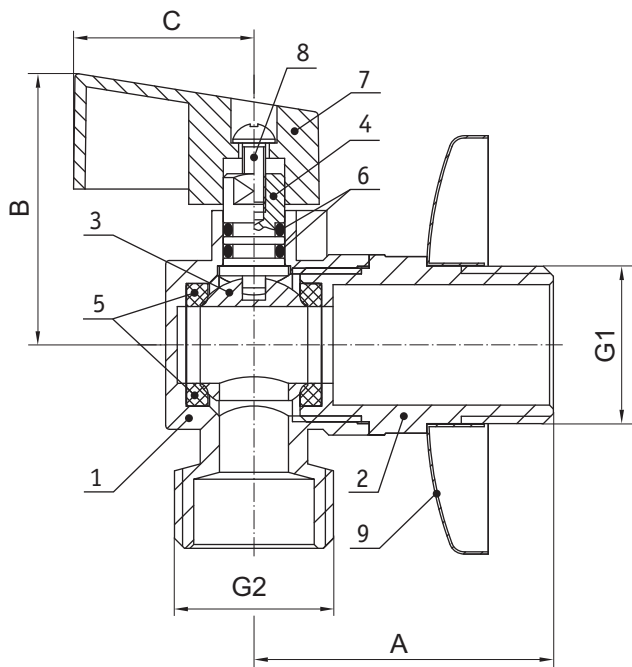
1. Назначение и область применения

Кран шаровой полупроходной угловой используется для подключения бытовой техники (стиральных и посудомоечных машин, водонагревателей, смесителей, сливных бачков и т.д.) к трубопроводу холодного и горячего водоснабжения, а также на любых других трубопроводах, транспортирующих среды неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля. Максимальное содержание гликоля до 50%.

2. Технические характеристики

Артикул	PF BAV	354	355
Номинальный размер	DN	15x15	15x20
	G1xG2	1/2"x1/2"	1/2"x3/4"
Класс герметичности затвора	—	«А» по ГОСТ Р 54808-2011	
Максимальное рабочее давление	бар	10	
Минимальная температура рабочей среды	°C	-10	
Максимальная температура рабочей среды	°C	100	
Максимальная температура окружающей среды	°C	50	
A	мм	40	
B	мм	35	
C	мм	25	
Вес	г	137	143
Средний срок службы	лет	20	

3. Конструкция и применяемые материалы



1 – корпус

2 – футорка

3 – шар

4 – шток

5 – седельные кольца шара

6 – уплотнительные кольца штока

7 – ручка

8 – винт стопорный

9 – отрагатель

Кран шаровой полупроходной угловой состоит из корпуса (1), резьбовой футорки (2), шара (3), штока (4) и ручки (7).

Корпус имеет наружную цилиндрическую резьбу $\frac{1}{2}$ " (модель PF BAV 354) или $\frac{3}{4}$ " (модель PF BAV 355) для подключения бытовой техники с помощью накидной гайки, внутреннюю метрическую резьбу для ввинчивания резьбовой футорки (2), а также отверстие под шток (4) и посадочное место для седельного кольца (5).

Футорка имеет с одной стороны ответную наружную метрическую резьбу для ввинчивания в корпус, а с другой — наружную цилиндрическую резьбу $\frac{1}{2}$ " для присоединения к трубопроводу, а также посадочное место для седельного кольца (5). Корпус и футорка изготовлены из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке LC59-2 (по ГОСТ 15527-2004) с хромированием поверхностей.

Запорным элементом крана служит латунный хромированный шар (3), уплотняемый седельными кольцами (5), выполненными из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости политетрафторэтилен, PTFE).

Шар приводится в движение штоком (4). Шток крана вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Шар и шток выполнены из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке LC58-3 (по ГОСТ 15527-2004), поверхности шара хромированы. Герметичность штока обеспечивается с помощью двух уплотнительных колец (6), изготовленных из износостойкого бутадиен-нитрильного каучука (NBR).

Футорка ввинчивается в корпус до упора и зажимает хромированный шар (3) между двух седельных колец (5), обеспечивая герметичность запорного механизма.

На выступающем конце штока с помощью стопорного винта (8) закреплена ручка (7), выполненная из цинкового сплава с хромированием поверхностей. Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

Кран дополнительно комплектуется декоративным отражателем (9) изготовленным из нержавеющей стали марки AISI 304 по DIN EN 10088-2005 (аналог 08X18H10 по ГОСТ 5632-72).

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

4. Принцип работы

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке.

5. Указания по монтажу

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.

Системы горячего и холодного водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 3.05.01-85). Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к запорной ручке. Изделие должно быть надежно закреплено на трубопроводе, течь рабочей жидкости по резьбовой части не допускается.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорный механизм шарового крана. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Кран шаровой полупроходной угловой должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия должны производиться при отсутствии давления в системе. Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха. Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

7. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд.10.

8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие крана шарового углового хромированного для PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: profactor@eastwayincome.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.

2 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:

Date

Подпись:

Signature