



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КРАН УГЛОВОЙ ХРОМИРОВАННЫЙ СО ВСТРОЕННЫМ ШАРОВЫМ ЗАТВОРОМ

Артикулы: PF BAV 357, PF BAV 357C, PF BAV 358

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



1. Назначение и область применения

Кран угловой хромированный используется для подключения бытовой техники (стиральных и посудомоечных машин, водонагревателей, смесителей, сливных бачков и т.д.) к трубопроводу холодного и горячего водоснабжения, а также на любых других трубопроводах, транспортирующих среды неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля.

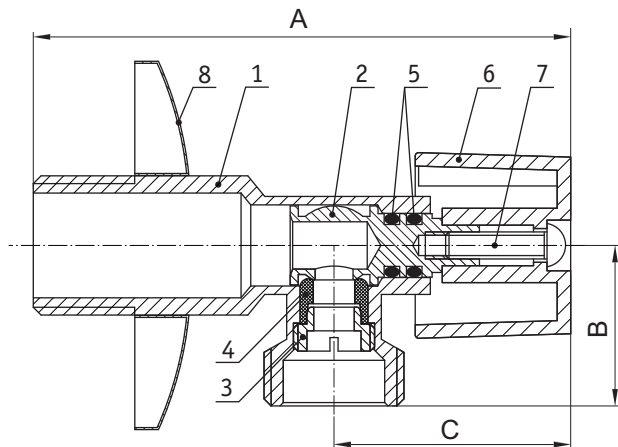
Максимальное содержание гликоля до 50%. Кран модели PF BAV 357C имеет обжимную цангу для подключения смесителя с помощью медных трубок диаметром 10 мм.

2. Технические характеристики

Артикул	PF BAV	357	357C	358
Номинальный размер	DN	15x15	15x10	15x20
	G	1/2"x1/2"	1/2"x10мм	1/2"x3/4"
Максимальное рабочее давление	бар	10		
Минимальная температура рабочей среды	°C	5		
Максимальная температура рабочей среды	°C	95		
Максимальная температура окружающей среды	°C	50		
A	мм	80		
B	мм	24	28	26,5
C	мм	34		
Вес	г	116	126	120
Средний срок службы	лет	15		

3. Конструкция и применяемые материалы

Кран угловой хромированный:



1 – корпус

2 – шток со встроенным шаровым затвором

3 – втулка

4 – уплотнитель затвора

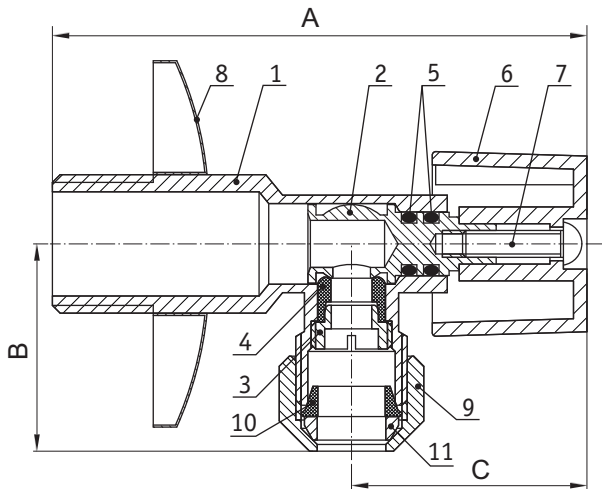
5 – уплотнительные кольца

6 – ручка

7 – винт стопорный

8 – отражатель

Кран угловой хромированный с цапгой:



1 – корпус

2 – шток со встроенным шаровым затвором

3 – втулка

4 – уплотнитель затвора

5 – уплотнительные кольца

6 – ручка

7 – винт стопорный

8 – отражатель

9 – гайка поджимная

10 – обжимной конус

11 – кольцо поджимное

Кран угловой состоит из корпуса (1), штока со встроенным угловым шаровым затвором (2), втулки (3) и ручки (6). Корпус изготовлен из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС59-2 (по ГОСТ 15527-2004) с хромированием поверхностей.

Он имеет входное отверстие с наружной цилиндрической резьбой $\frac{1}{2}$ " для присоединения к трубопроводу, выходное отверстие с наружной цилиндрической резьбой $\frac{1}{2}$ " или $\frac{3}{4}$ " (модели PF BAV 357, 358 соответственно) для подключения бытовой техники с помощью накидной гайки, или с наружной цилиндрической резьбой $\frac{3}{8}$ " для присоединения обжимной цанги (модель PF BAV 357C), а также отверстие под шток (2).

Выходное отверстие корпуса имеет также внутреннюю метрическую резьбу для ввинчивания втулки (3). Запорным элементом крана служит шток (2) с утолщением в форме шара, выполненный из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011). Шток вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик.

Герметичность затвора обеспечивается с помощью уплотнителя (4), плотно прижимаемого к шаровому утолщению штока втулкой (3). Уплотнительные кольца (5) предотвращают течь рабочей жидкости по штоку, из-под ручки крана. Уплотнительные кольца и уплотнитель затвора изготовлены из износостойкого бутадиен-нитрильного каучука (NBR). Втулка выполнена из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011), с никелированием поверхностей.

На выступающем конце штока с помощью стопорного винта (7) закреплена ручка (6), изготовленная из цинкового сплава с хромированием поверхностей.

Кран модели PF BAV 357C имеет в комплекте обжимную цангу для подсоединения медной трубки диаметром 10 мм. Цанга состоит из поджимной гайки (9), обжимного конуса (10) и поджимного кольца (11). Поджимная гайка и поджимное кольцо изготовлены из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС58-3 (по ГОСТ 15527-2004), поверхности поджимной гайки хромированы.

Обжимной конус выполнен из износостойкого бутадиен-нитрильного каучука NBR. Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

Кран дополнительно комплектуется декоративным отражателем (8) изготовленным из нержавеющей стали марки AISI 304 по DIN EN 10088-2005 (аналог 08X18H10 по ГОСТ 5632-72).

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

4. Принцип работы

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке.

5. Указания по монтажу

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность крана.

Системы горячего и холодного водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 3.05.01-85). Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Кран может быть установлен в любом положении (с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81).

Изделие должно устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к ручке. Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе, течь рабочей жидкости по резьбовой части (или из-под обжимной цанги) не допускается.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорный механизм крана. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Кран должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту должны производиться при отсутствии давления в системе.

Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха. Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц. Не допускается эксплуатация крана с ослабленным винтом крепления ручки.

7. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд. 10.

8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие крана углового хромированного со встроенным шаровым затвором PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: profactor@eastwayincome.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.

2 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:

Date

Подпись:

Signature