



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ ХРОМИРОВАННЫЙ
ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ

Артикулы: PF BAV 362; PF BAV 362C

Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, www.profactor.de



1. Назначение и область применения

Вентиль угловой хромированный используется для подключения бытовой техники (водонагревателей, смесителей, сливных бачков и т.д.) к трубопроводу холодного и горячего водоснабжения, а также на любых других трубопроводах, транспортирующих среды неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля.

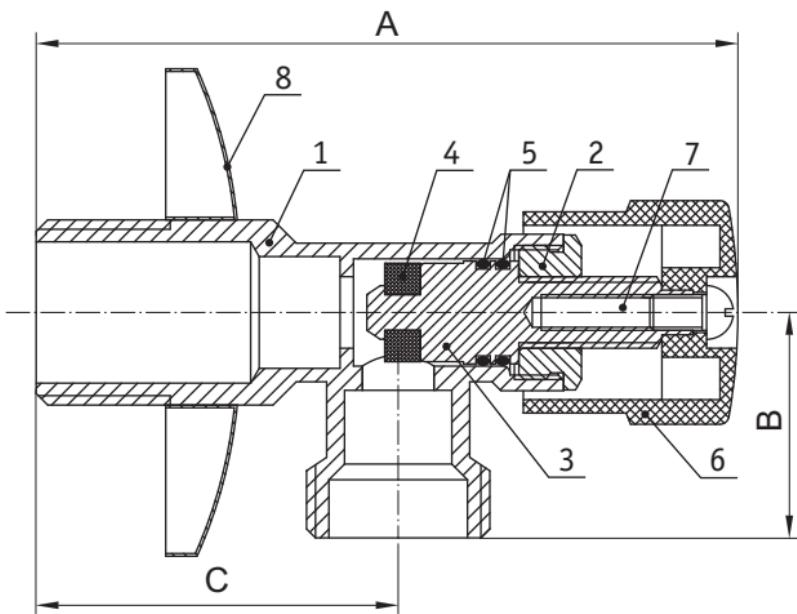
Максимальное содержание гликоля до 50%. Вентиль модели PF BAV 362С имеет обжимную цангу для подключения смесителя с помощью медных трубок диаметром 10 мм.

2. Технические характеристики

Артикул	PF BAV	362	362С
Номинальный размер	DN	15x15	15x10
	G	½"х½"	½"х10 мм
Максимальное рабочее давление	бар	10	
Минимальная температура рабочей среды	°C	5	
Максимальная температура рабочей среды	°C	95	
Максимальная температура окружающей среды	°C	50	
A	мм	76,5 (закрыт) – 81,5 (открыт)	
B	мм	25	39
C	мм	40,5	
Вес	г	110	122
Средний срок службы	лет	15	

3. Конструкция и применяемые материалы

Вентиль угловой хромированный:



1 – корпус

5 – уплотнительные кольца

2 – втулка

6 – ручка

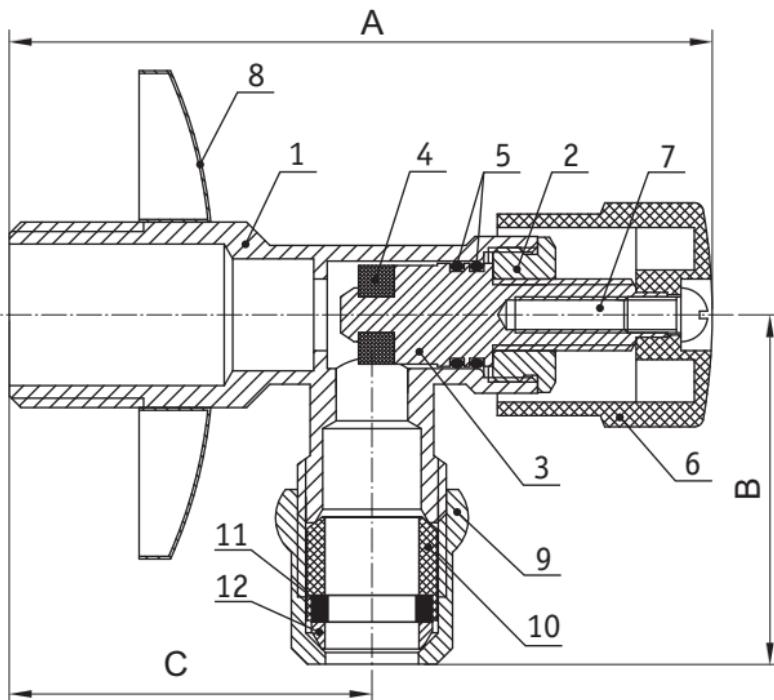
3 – шток

7 – винт стопорный

4 – уплотнитель клапана

8 – отражатель

Вентиль угловой хромированный с обжимной цангой:



1 – корпус

7 – винт стопорный

2 – втулка

8 – отражатель

3 – шток

9 – гайка поджимная

4 – уплотнитель клапана

10 – муфта упорная

5 – уплотнительные кольца

11 – прокладка обжимная

6 – ручка

12 – кольцо поджимное

Вентиль угловой состоит из корпуса (1), втулки (2), штока (3) и ручки (6).

Корпус изготовлен из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС59-2 (по ГОСТ 15527-2004) с хромированием поверхностей.

Он имеет наружную цилиндрическую резьбу $\frac{1}{2}$ " для подключения бытовой техники с помощью накидной гайки (модель PF BAV 362) или $\frac{3}{8}$ " для присоединения обжимной цанги (модель PF BAV 362C), наружную цилиндрическую резьбу $\frac{1}{2}$ " для присоединения к трубопроводу, а также внутреннюю метрическую резьбу для ввинчивания втулки (2).

Втулка в центре имеет отверстие с внутренней метрической резьбой, по которой вверх-вниз свободно перемещается шток (3). Герметичность штока обеспечивается с помощью двух уплотнительных колец (5). На нижнем конце штока закреплен кольцевой уплотнитель клапана (4), который обеспечивает герметичное перекрытие потока.

Уплотнительные кольца и уплотнитель клапана изготовлены из износостойкого бутадиен-нитрильного каучука (NBR). Втулка и шток выполнены из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011).

На выступающем конце штока с помощью стопорного винта (7) закреплена ручка (6), изготовленная из ударопрочной технической термопластической смолы (акрилонитрилбутадиенстирол, ABS) с хромированием поверхностей.

Вентиль модели PF BAV 362C имеет в комплекте обжимную цангу для подсоединения медной трубы диаметром 10 мм. Цанга состоит из поджимной гайки (9), упорной муфты (10), поджимного кольца (12) и эластичной обжимной прокладки (11).

Поджимная гайка и поджимное кольцо изготовлены из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС58-3 (по ГОСТ 15527-2004), поверхности поджимной гайки хромированы.

Муфта упорная выполнена из ударопрочной технической термопластической смолы (акрилонитрилбутадиенстирол, ABS), а обжимная прокладка — из износостойкого бутадиен-нитрильного каучука, NBR.

Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

Вентиль дополнительно комплектуется декоративным отражателем (8) изготовленным из нержавеющей стали марки AISI 304 по DIN EN 10088-2005 (аналог 08X18H10 по ГОСТ 5632-72).

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

4. Принцип работы

Принцип действия вентиля с седельным затвором основан на перекрытии потока рабочей парой запорный элемент — седло.

Запорным элементом в данном случае выступает шток (3) с уплотнителем клапана (4). При вращении ручки (6), шток (3) вращается вместе с ней.

При вращении против часовой стрелки шток поднимается вверх по резьбе, открывая клапан, пока не упрется во втулку (2) (полное открытие вентиля).

При вращении по часовой стрелке шток плавно перемещается по резьбе вниз до тех пор, пока плотно не сядет на седло в корпусе вентиля. Герметичное перекрытие потока вентилем достигается с помощью использования уплотнителя клапана (4), выполненного из износостойкого бутадиен–нитрильного каучука (NBR).

5. Указания по монтажу

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность вентиля.

Системы горячего и холодного водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 3.05.01-85).

Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Вентиль может быть установлен в любом положении (с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81). Вентиль должен устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к ручке.

Изделие должно быть надежно закреплено на трубопроводе, течь рабочей жидкости по резьбовой части (или из-под обжимной цанги) не допускается.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE – политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали на седло клапана. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

6. Указания по монтажу и техническому обслуживанию

Вентиль должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту должны производиться при отсутствии давления в системе.

Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха. При использовании вентиля в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе.

Не допускается эксплуатация вентиля с ослабленным винтом крепления ручки.

7. Условия хранения и транспортирования

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд.10.

8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие вентиля углового хромированного для подключения бытовой техники PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: info@pf-armaturen.de



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: profactor@eastwayincome.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:
Name of the product

Артикул, типоразмер:
Article, size

Количество:
Quantity

Название и адрес торгующей организациии:
Seller name and address

Дата продажи:
Date of purchase

Подпись продавца:
Seller signature

Штамп или печать
торгующей
организации:
Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):
I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:
Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.
2 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия [накладная, тов. чек]
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim
2. Plumbing system where installed [name, address, phone number]
3. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:
Return/exchange commits

Дата:
Date

Подпись:
Signature